江苏华燕船舶装备有限公司年产30万套船舶救生及1.5万套消防器材生产线新建项目

验收后变动环境影响分析

建设单位：江苏华燕船舶装备有限公司

2026年7月

目 录

1 任务由来.....1
2 变动情况.....2
2.1 本项目环保手续情况.....2
2.2 变动情况分析.....2
2.3 环评管理判定.....10
3 环境影响分析说明.....11
3.1 产排污变化情况.....11
3.2 环境风险变化情况.....14
4 结论.....14

1 任务由来

江苏华燕船舶装备有限公司成立于 2004 年 6 月，位于丹阳市开发区黄金塘西路 8 号，从事船舶救生器材及消防器材的生产。公司年产 30 万套船舶救生及 1.5 万套消防器材生产线新建项目于 2013 年 9 月办理了环评手续，并于 2013 年 11 月通过了原丹阳市环保局组织的竣工环保验收。

由于公司规划调整，拟将位于 1#厂房三楼的救生圈及保温服生产线搬至公司其他厂房内，具体为：救生圈搬至 3#厂房西北侧，保温服搬至 2#厂房三楼；聚氨酯 A 料包装桶的处理方式改变，除上述变化外，其他工艺及原辅材料均不变。参照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办[2021]122 号）》所规定的原则、方法及要求，经对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》的环境影响评价类别要求，判断变动内容不纳入环评管理，不需要办理环评手续，据此编制了《江苏华燕船舶装备有限公司年产 30 万套船舶救生及 1.5 万套消防器材生产线新建项目验收后变动环境影响分析》。

2 变动情况

2.1 本项目环保手续情况

2.1.1 环评、验收情况

本项目环保手续见下表。

表 2.1-1 现有项目环保手续

序号	项目	行情况	
		环评审批	竣工环境保护“三同时”验收
1	年产 30 万套船舶救生及 1.5 万套消防器材生产线新建项目	2013 年 9 月 丹环审（2013）223 号	2013 年 11 月 丹环验（2013）31 号
2	VOCs 废气治理设施建设项目	登记表备案号：202632118100000673	

2.1.2 排污许可情况

公司排污许可为简化管理，许可证编号为 91321181760512332500 1Z，有效期为 2024-09-02 至 2029-09-01。

2.2 变动情况分析

2.2.1 项目性质、地点

建设地点：丹阳市开发区黄金塘西路 8 号

项目性质：新建

与原验收情况相比，项目建设地点、性质均未发生变动。

2.2.2 项目规模

变动前后项目规模见表 2.2-1。与原验收情况相比，本项目产品方案不变。

表 2.2-1 本项目变动前后产品方案及生产规模

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	变动前	变动后	增减量	年运行时数
1	船舶救生器材生产线	救生衣、保温服	15 万套/年	15 万套/年	0	2400h
		救生圈	4 万套/年	4 万套/年	0	
		救生灯	11 万套/年	11 万套/年	0	
2	消防器材生产线	消防器材	1.5 万套/年	1.5 万套/年	0	

变动前后本项目工程内容详见表 2.2-2。

表 2.2-2　项目工程主要内容

工程名称	建设名称		现状建设内容	变动后	变化情况
主体工程	1#厂房		1F、2F 为救生衣车间、3F 为保温服和救生圈车间	1F、2F 为救生衣车间、3F 为闲置车间	救生圈搬至 3#厂房西北侧，保温服搬至 2#厂房三楼
	2#厂房		1F 仓库、2F 消防器材车间、3F 闲置	1F 仓库、2F 消防器材车间、3F 保温服车间	
	3#厂房		消防器材车间	西北侧为救生圈车间、其余为消防器材车间	
	4#厂房		西侧为锻压车间、东侧为仓库	西侧为锻压车间、东侧为仓库	不变
	5#厂房		船舶消防系统车间	船舶消防系统车间	不变
	6#厂房		1F 检修车间、2F 救生灯车间、3F 装配车间、4F 仓库	1F 检修车间、2F 救生灯车间、3F 装配车间、4F 仓库	不变
贮运工程	原料仓库		占地面积 2000m²	占地面积 2000m²	不变
	成品仓库		占地面积 3000m²	占地面积 3000m²	不变
公用工程	给水系统		DN60	DN60	不变
	排水系统	雨水管网	DN500	DN500	不变
		污水管网	DN300	DN300	不变
	供电		500KV 变压器	500KV 变压器	不变
环保工程	污水处理	化粪池	5m³	5m³	不变
	废气处理	焊接烟尘	3 台移动式烟尘净化器	3 台移动式烟尘净化器	不变
		救生衣、保温服生产线之印字、刷胶废气；救生圈生产线之注塑吹塑废气	废气经 1 套二级活性炭装置吸附处理+15m 排气筒(FQ-01，风量为：20000m³/h)	救生圈生产线之注塑吹塑废气 1 套二级活性炭装置吸附处理+15m 排气筒(20000m³/h)；救生衣、保温服生产线之印字、刷胶废气经 2 套二级活性炭装置吸附处理+15m 排气筒(FQ-03、FQ-07；风量分别为：28000m³/h、28000m³/h)	新增 2 套废气处理装置（**已做环评登记**）
		消防器材生产线之锻压脱模废气	废气经 1 套油烟净化器+活性炭吸附处理+15m 排气筒(FQ-02，风量为：	气经 1 套油烟净化器+活性炭吸附处理+15m 排气筒(15000m³/h)	不变

			15000m³/h)		
	噪声	噪声防治	隔声量≥30dB(A)	隔声量≥30dB(A)	不变
	一般固废堆场		50m²	50m²	不变
	危险固废堆场		40m²	40m²	不变

2.2.3 主要生产设备

变动前后，本项目主要生产设备见表 2.2-3

表 2.2-3 变动前后项目主要设备一览表

产品类别		名称	规格或型号	现状实际（台套）	变动后（台套）	变化量
船舶救生器材	救生衣	缝纫机	含高速、平速、单针、同步、平缝等	75	75	不变
		裁剪台	12*1.8 米	5	5	不变
		热风熔接机	/	1	1	不变
		热风机	W-3D	2	2	不变
		印花台	/	2	2	不变
		电剪刀	/	7	7	不变
		切带机	/	2	2	不变
	救生圈	吹塑机	TDB-80A	1	1	不变
		上料机	400KG	1	1	不变
		粉碎机	F-600	1	1	不变
		拌料机	/	1	1	不变
		冷却塔	/	1	1	不变
	救生灯	交流点焊机	/	2	2	不变
		电解电容漏电流测试仪	TH2685	1	1	不变
		激光打标机	/	1	1	不变
		组装台	/	4	4	不变
		电脑剥线机	TD-7025	1	1	不变
		电胶机	/	2	2	不变
		密封试验机	/	1	1	不变
消防器材		中频电炉	/	2	2	不变
		闭式单点压力机	JW32-200	1	1	不变
		闭式单点压力机	JS31-500A	1	1	不变
		压力机	LFU-80N	1	1	不变
		剪切机	/	2	2	不变
		退火箱	无需加热，在夹层保温空间缓慢冷却	1	1	不变
		车床	/	18	18	不变
		铣床	ZX50C	2	2	不变

	台钻	/	1	1	不变
	磨床	M618B	1	1	不变
	抛丸机	/	1	1	不变
环保设备	移动式烟尘净化器	/	3	3	不变
	二级活性炭吸附装置	20000m³/h	1	1	不变
	二级活性炭吸附装置	**28000m³/h**	**0**	**1**	**本次新增（已做环评登记）**
	二级活性炭吸附装置	**28000m³/h**	**0**	**1**	

2.2.6 原辅材料情况

变动前后，本项目原辅材料详见下表 2.2-4。

表 2.2-4 原辅材料变动情况一览表

产品类别	原料名称	现状实际（/年）	变动后（/年）	备 注
救生衣、保温服	牛津布	1 万 m²/年	1 万 m²/年	不变
	EPE 泡沫	150 吨/年	150 吨/年	不变
	胶水	15 吨/年	15 吨/年	不变
	洗网水	0.15 吨/年	0.15 吨/年	不变
	织带	10 吨/年	10 吨/年	不变
	不锈钢半圆	10 吨/年	10 吨/年	不变
	铁挂钩	20 万套/年	20 万套/年	不变
	其他服饰件	20 万套/年	20 万套/年	不变
	油墨	0.34 吨/年	0.34 吨/年	不变
	稀释剂	0.17 吨/年	0.17 吨/年	不变
救生圈	聚乙烯塑料粒子	155 吨/年	155 吨/年	不变
	色母粒子	0.3 吨/年	0.3 吨/年	不变
	气孔配件	4 万套/年	4 万套/年	不变
	多亚甲基多苯基异氰酸酯（B 料）	20 吨/年	20 吨/年	不变
	组合聚醚（A 料）	14 吨/年	14 吨/年	不变
救生灯	LED 灯泡	11 万套/年	11 万套/年	不变
	灯壳	11 万套/年	11 万套/年	不变
	电池、电池套	11 万套/年	11 万套/年	不变
	干簧管	11 万套/年	11 万套/年	不变
	灯座	11 万套/年	11 万套/年	不变
	锡条	0.3t/a	0.3t/a	不变
	线路板	11 万套/年	11 万套/年	不变
	电线	2000 米/年	2000 米/年	不变
	ABS 胶	0.3t/a	0.3t/a	不变
	灯罩	11 万套/年	11 万套/年	不变

	其它辅助零件	30 万套/年	30 万套/年	不变
消防器材	铝棒或铜棒	30 吨/年	30 吨/年	不变
	脱模剂	1.0 吨/年	1.0 吨/年	不变
	皂化液	0.5 吨/年	0.5 吨/年	不变

2.2.7 生产工艺

变动前后项目生产工艺不变，具体见图 2.2-1-2.2-5。

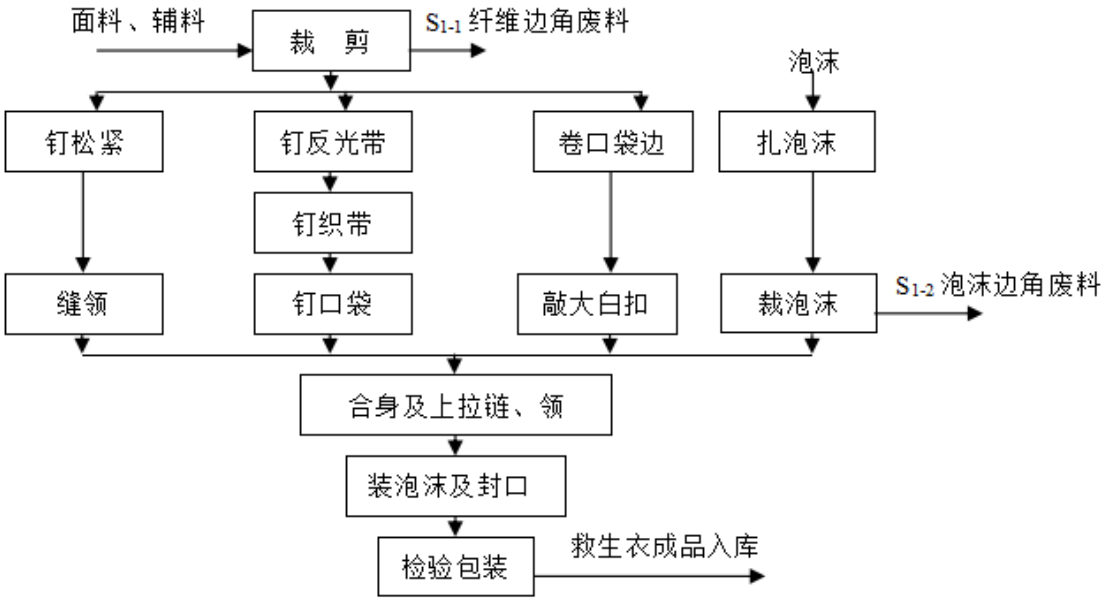


图 2.2-1 救生衣生产工艺流程及产污环节图

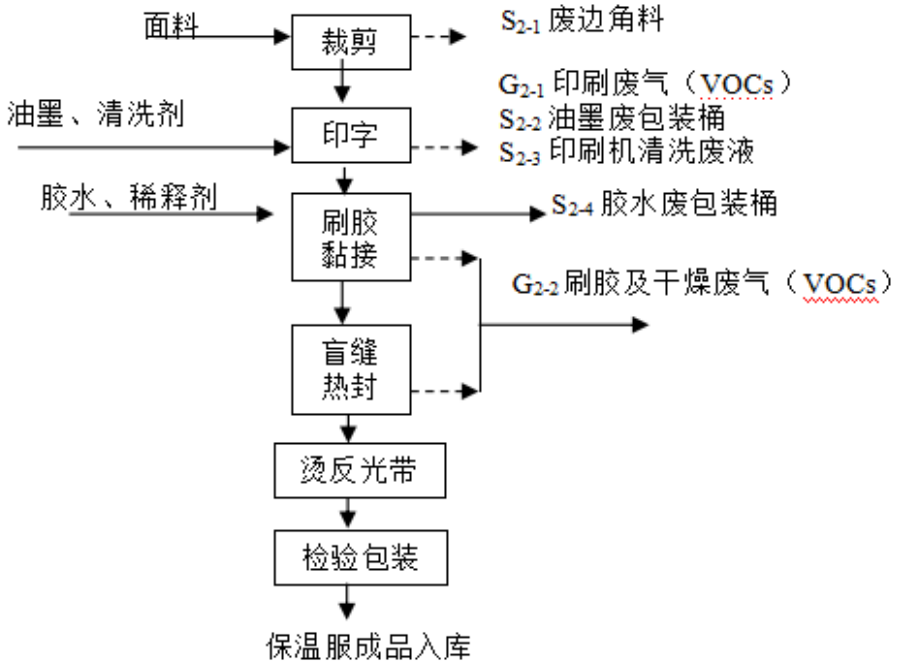


图 2.2-2　保温服生产工艺流程及产污环节图

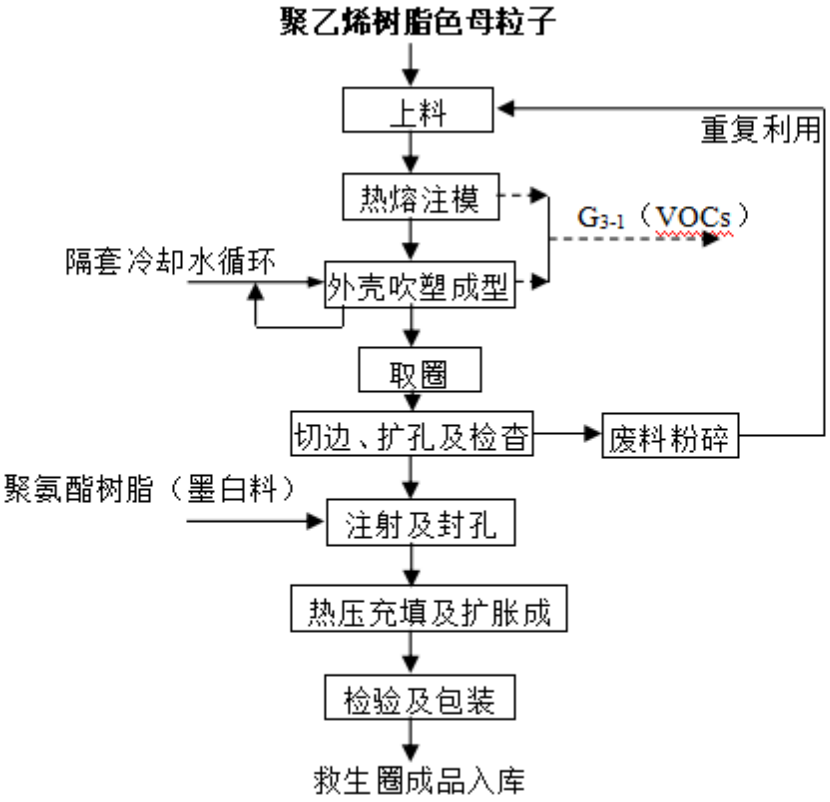


图 2.2-3　救生圈生产工艺流程及产污环节图

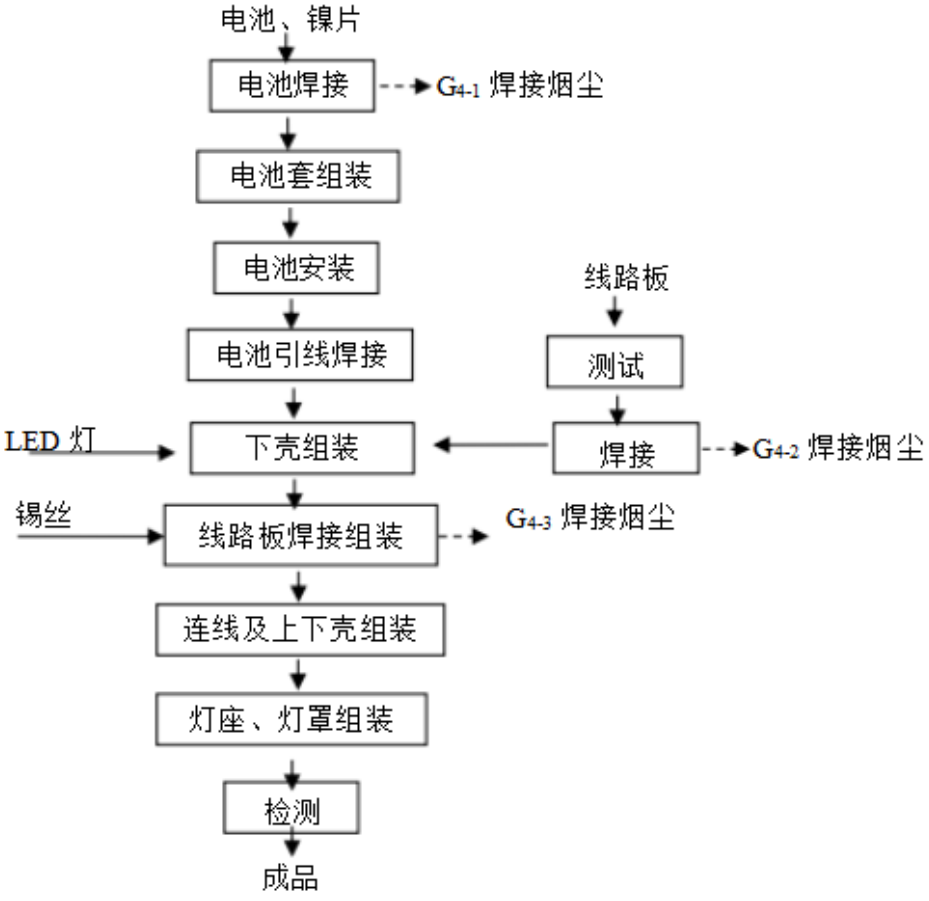


图 2.2-4　救生灯生产工艺流程及产污环节图

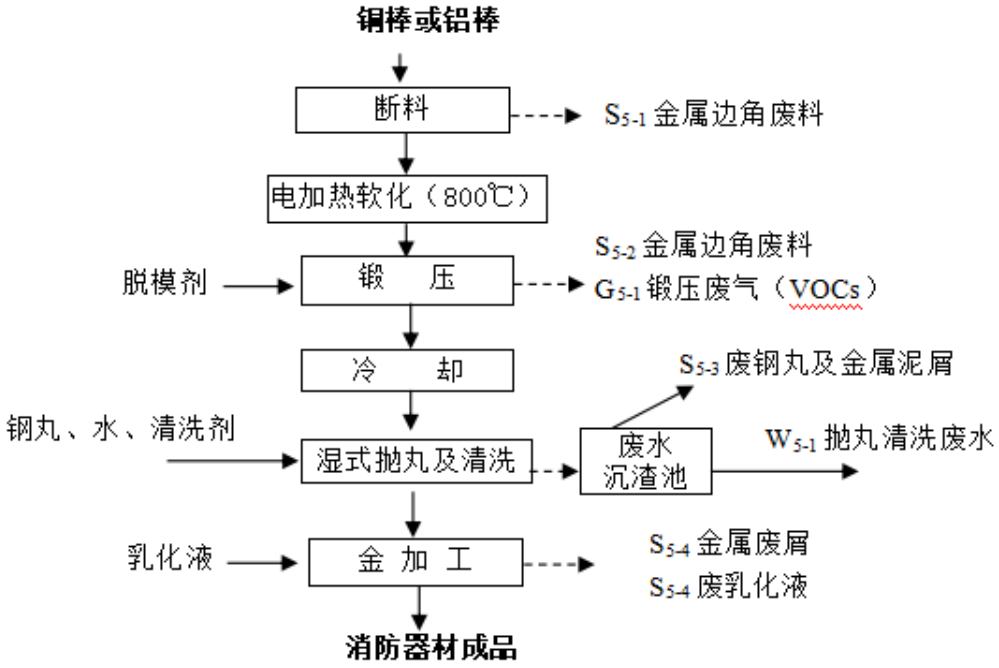


图 2.2-5　消防器材生产工艺流程及产污环节图

2.2.8 项目环境保护措施

2.2.8.1 废气

变动后，本项目的废气产生情况没有发生变化，只是新增了 2 套二级活性炭处理装置。

本项目项目的废气及其污染物主要为：救生灯金属锡焊之焊接烟尘（颗粒物）、船舶消防系统金属焊接烟尘（颗粒物）、保温服印刷、刷胶及烘干产生的挥发性有机废气（以 NMHC 表征，下同）、救生圈注塑吹塑废气（NMHC）、消防器材锻压脱模废气（NMHC）等。

变更前项目废气污染物产生、污染治理措施和排放情况见下表 2.2-5，变更后项目废气污染物产生、污染治理措施和排放情况见下表 2.2-6。

表 2.2-5　变更前项目废气污染物产排情况汇总表（单位：t/a）

类型	污染源	污染物名称	现状实际产生量	采取的污染治理措施	厂内现状削减量	现状实际排放总量	备注说明
烟粉尘废气	焊接废气	颗粒物	0.015	配备 3 台移动式焊接烟尘过滤净化器处理后的剩余尾气直接排入车间中	0.011	0.004	无组织排放

挥发性有机废气	印字废气	非甲烷总烃	0.455	活性炭吸附过滤净化装置处理后 15m 排气筒（FQ-01）排放（处理效率 80%）	1.446	0.362	有组织排放
	刷胶废气		1.5			0.201	无组织排放
	注塑吹塑废气		0.054				
	锻压脱模废气		0.17	油烟净化器+活性炭吸附后 15m 排气筒（FQ-02）排放（处理效率 75%）	0.115	0.038	有组织排放
						0.017	无组织排放
合计	有组织	非甲烷总烃	/	/	/	0.4	/
		颗粒物	/	/	/	/	/
	无组织	非甲烷总烃	/	/	/	0.218	/
		颗粒物	/	/	/	0.004	/

表 2.2-6　变更后项目废气污染物产排情况汇总表（单位：t/a）

类型	污染源	污染物名称	现状实际产生量	采取的污染治理措施	厂内现状削减量	现状实际排放总量	备注说明
烟粉尘废气	焊接废气	颗粒物	0.015	配备 3 台移动式焊接烟尘过滤净化器处理后的剩余尾气直接排入车间中	0.011	0.004	无组织排放
挥发性有机废气	印字废气、刷胶废气	非甲烷总烃	1.955	二级活性炭吸附过滤净化装置处理后 15m 排气筒（FQ-03）排放（处理效率 80%）	0.7035	0.176	有组织排放
						0.098	无组织排放
				二级活性炭吸附过滤净化装置处理后 15m 排气筒（FQ-07）排放（处理效率 80%）	0.7035	0.176	有组织排放
						0.098	无组织排放
	注塑吹塑废气	非甲烷总烃	0.054	二级活性炭吸附过滤净化装置处理后 15m 排气筒（FQ-01）排放（处理效率 80%）	0.039	0.010	有组织排放
						0.005	无组织排放

	锻压脱模废气	非甲烷总烃	0.17	油烟净化器+活性炭吸附后15m排气筒（FQ-02）排放（处理效率75%）	0.115	0.038	有组织排放
						0.017	无组织排放
合计	有组织	非甲烷总烃	/	/	/	0.4	/
		颗粒物	/	/	/	/	/
	无组织	非甲烷总烃	/	/	/	0.218	/
		颗粒物	/	/	/	0.004	/

由表2.2-5及2.2-6所示，项目最终废气外排量未发生变化。

2.2.8.2 废水

变动后，项目废水产排情况未发生变动。

2.2.8.3 噪声

变动后，项目新增2台废气抽风机，故噪声源强有所增加。新增噪声设备通过采取合理布局、设备减震，厂房隔声等防治措施进行降噪，对厂界的影响较小。

2.2.8.4 固废

变动后，项目一般固废和危险固废仓库均未发生变动。

2.3 环评管理判定

本项目将位于1#厂房三楼的救生圈及保温服生产线搬至公司其他厂房内，具体为：救生圈搬至3#厂房西侧，保温服搬至2#厂房三楼西侧，除上述变化外，其他工艺及原辅材料均不变。参照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办[2021]122号）》所规定的原则、方法及要求，经对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》的环境影响评价类别要求，判断变动内容不纳入环评管理，不需要办理环评手续。新增2套有机废气处理装置已做环评登记表。

3 环境影响分析说明

3.1 产排污变化情况

3.1.1 废水

本次变动后，本项目废水产排放量均未发生变化，因此，变动后项目废水未新增对周边水环境的影响。

3.1.2 废气

本次变动后，本项目废气产排放量均未发生变化，因此，变动后项目废气未新增对周边大气环境的影响。

3.1.3 噪声

变更后，项目新增 2 台废气抽风机，经隔声、减震等措施处理后，对外界噪声环境影响较小。

3.1.4 固体废弃物

变更前后，项目固体废弃物产生、处置情况见表 3.1-1。

表 3.1-1　变更前后公司固废产生、处置方式及排放情况表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量（吨/年）			采取处理处置方式
									变动前	变动后	变化情况	
1	金属边角废料	一般工业固废	金属切割断料等	固	国家危废名录 2025	/	SW17	900-002-S17	19	19	0	出售给物资回收公司综合利用
2	废钢丸及废金属尘（泥）屑		抛丸及清洗废水沉淀池、除尘器、磨削等机加工	固		/	SW17	900-002-S17				
3	面料纤维边角废料		面料裁剪	固		/	SW17	900-003-S17	25	25	0	
4	泡沫塑料边角废料		泡沫裁剪	固		/	SW17	900-002-S17	15	15	0	
5	油墨、稀释剂及胶水等化学品废包装桶（铁桶及塑料桶）	危险固废	印刷（字）、刷胶、锻压脱模等工段之化学品原料的使用	固		T，In	HW49	900-041-49	1.74	1.74	0	委托江苏弘成环保科技有限公司进行处理
6	印字洗网废液		印字工段之丝网清洗（洗网溶剂的使用）	液		T，In	HW49	900-039-49	0.15	0.15	0	
7	废乳化液		金属加工工段（切削等皂化液的使用）	液		T	HW09	900-006-09	0.6	0.6	0	
8	废活性炭		废气处理工段	固		T，In	HW49	900-041-49	9.4	9.4	0	
9	废机械油		机械设备的运行维护	液		T，In	HW08	900-217-08	1.1	1.1	0	

10	废油桶		机械加工过程机械油及乳化液的使用	固		T，In	HW49	900-041-49	0.16	0.16	0	
11	聚氨酯树脂废包装桶（A 料桶、B 料桶）#		救生圈充填工段（聚氨酯液的使用）	固		T，In	HW49	900-041-49	2.9	1.5	-1.4	
12	职工生活垃圾	一般固废	职工生活	固		/	SW64	900-099-S64	15.5	15.5	0	丹北镇环卫部门进行清运

#A 料桶（产生量约为 1.4t/a）直接由原料生产厂商直接回收后重新用于灌装原料。根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2025)中：“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质；”不作为固体废物管理，故本项目 A 料包装桶不作为固体废物管理。

3.2 环境风险变化情况

本次变动后，本项目原辅材料均未发生变化，风险物质也未发生变化，因此，全厂环境风险等级无变化。

4 结论

由上文分析可知，项目变动内容对照《排污许可管理条例》第十五条，本次变动属于重新申请取得排污许可证的情形。

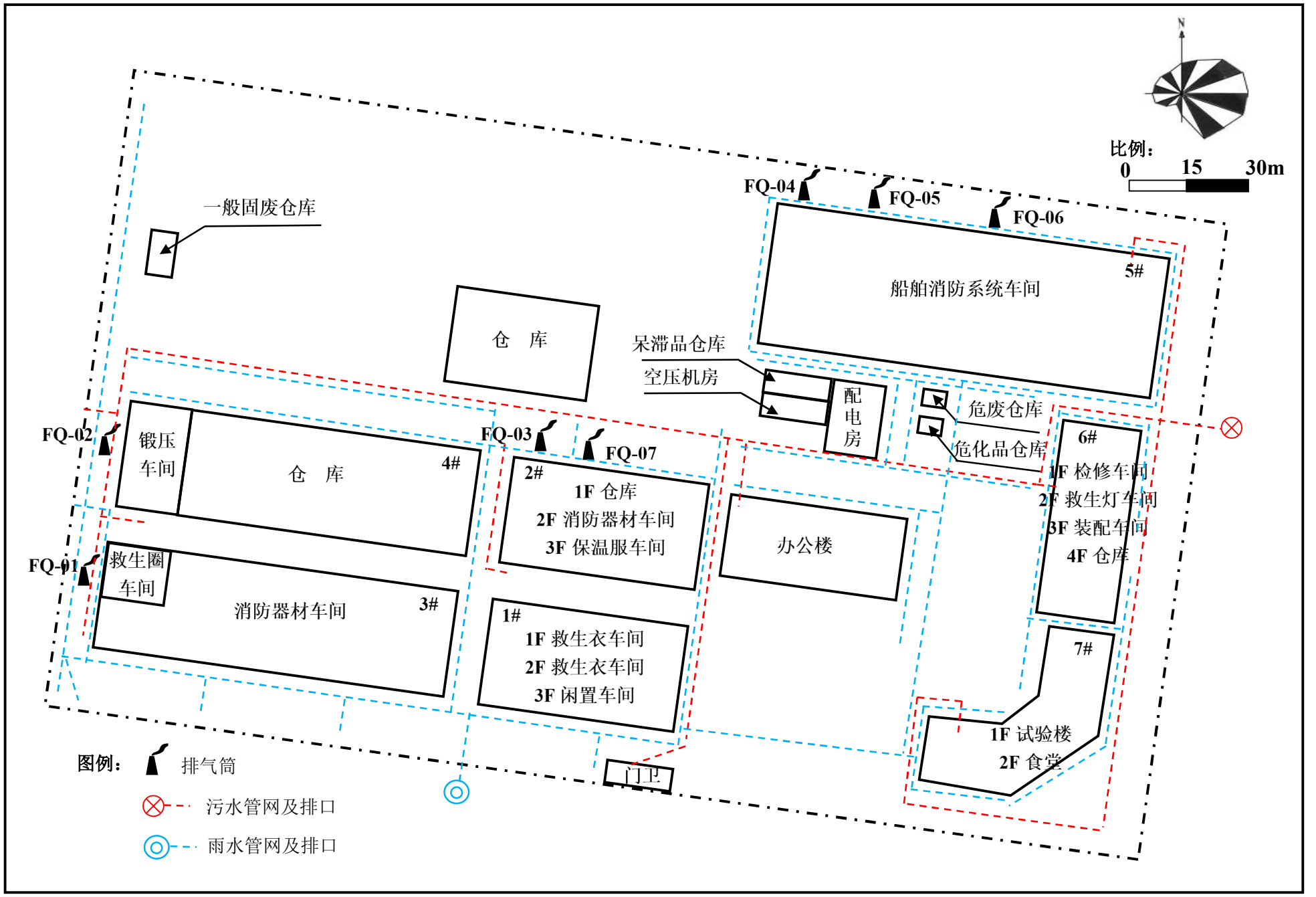


图 1　变更后公司厂区平面布置图

原料桶循环使用协议

甲方：江苏华燕船舶装备有限公司

乙方：常州诚佳化工有限公司

甲方订购乙方原材料：聚醚多元醇，双方本着综合利用的原则，乙方对包装桶进行重复利用，特签订本协议

一.协议期限：

本协议起始日期：2026 年 7 月 1 日

本协议终止日期：甲乙双方因原材料采购合同终止，本协议自动终止

二、甲方职责：

1.甲方使用完毕后在厂区暂存时，进行分类放置，妥善保管。

2.必须将包装桶桶盖盖实，朝上放置于阴凉干燥处，保证包装桶完好。不得混入其他原材料、水等杂质。

三、乙方职责：

1.乙方在回收甲方包装桶后，必须最大限度回收利用，并符合国家和行业法规。

2.乙方对回收的旧包装桶无需经任何处理，即可用作原始用途。

3.乙方在储运包装桶时，乙方保证运输车辆状况良好，不得在运输途中发生泄漏污染环境。

甲方盖章：

乙方盖章：